

РОССТАНДАРТ

Изм. N 019

Федеральное бюджетное учреждение

«Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний
в Тюменской области, Ханты-Мансийском автономном округе-Югра,
Ямало-Ненецком автономном округе»

Аттестат аккредитации №RA.RU.311494

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ № 146

Действительно до " 25 " января 20 19 г.

Средство измерений Штангенциркуль

наименование, тип (если в состав средства

ШЦ-П-250-0,1

измерений входят несколько автономных блоков, то приводят их перечень и заводские номера)

077119162

22088-07

серия и номер знака предыдущей поверки (если такие серия и номер имеются)

регистрационный номер по

заводской номер (номера) Г 164371

Госреестру

поверено в соответствии с описанием типа
(наименование величин, диапазонов, на которых поверен эталон (средство измерений))

поверено в соответствии с ГОСТ 8.113-85 "ГСИ. Штангенциркули.

наименование документа

Методика поверки"

на основании которого выполнена поверка

с применением эталонов Меры длины концевые №204103

единиц величин :

наименование, тип, заводской номер, регистрационный номер

(№ 3.1.ЗВЯ.0080.2013) р-д 4, микрометр гладкий МК 25 №3231 КТ2

(при наличии), разряд, класс точности или погрешность эталона применяемого при поверке

при следующих значениях влияющих факторов: t = 20°C

перечень влияющих факторов,

Относительная влажность воздуха 40 % Р атм = 752 мм рт.ст.

нормированных в документе на методику поверки с указанием их значений

и на основании результатов первичной (периодической) поверки признан соответствующим установленным в описании типа метрологическим требованиям и пригодным к применению в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Знак поверки



Начальник отдела

должность руководителя подразделения

[Signature]
подпись

Е.В. Демченко

инициалы, фамилия

Поверитель

[Signature]
подпись

Н.А. Чистяков

инициалы, фамилия

" 25 " января 20 17 г.